

XTEND.LAGER

Smarte Lagerwirtschaft

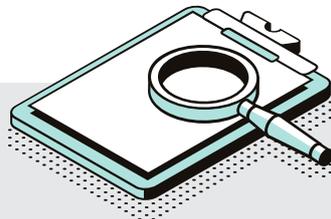
Unsere Lösung xtend.Lager unterstützt Sie bei der Digitalisierung Ihrer täglichen Lagerprozesse durch den Einsatz von Barcodescannern. Die mobil einsetzbaren Geräte zeigen Ihnen unter anderem die Belege des Warenein- und Wareneingangs an und verhelfen Ihnen zu aktuellen Daten Ihrer Lagerbestände. Durch das Scannen von Barcodes wird sichergestellt, dass die korrekten Waren bearbeitet werden. Auch eine Inventur ist mit dieser Scannerlösung einfach und sicher durchzuführen. Und das alles ohne Umwege direkt im Lager an der Ware.

UNSER VERSPRECHEN DIGITALISIERUNG
BESTEHENDER PAPIERGETRIEBENER PROZESSE



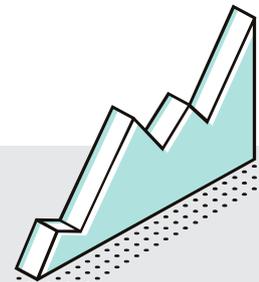
UNSERE ZIELE

- ✓ durchgängig digitale Prozesse
- ✓ Optimierung der Prozesse im Lager durch den Einsatz von mobilen Geräten
- ✓ Kosten senken, Durchlaufzeiten verkürzen
- ✓ Fehler minimieren und Zufriedenheit steigern



UNSERE LÖSUNGEN

- ✓ anwenderfreundlich
- ✓ einfach in der Bedienung
- ✓ individuell einstellbar
- ✓ sicher und robust durch Nutzung der API der HS Auftragsbearbeitung



IHR NUTZEN

- ✓ aktuellere Daten über Lagerbestände
- ✓ gesteigerte Produktivität
- ✓ Sicherheit durch den Einsatz bewährter Technologien und Programme
- ✓ Verarbeitung von Daten auf dem mobilen Gerät direkt im Lager an der Ware

FUNKTIONEN & VORAUSSETZUNGEN

WARENAUSGANG

Kommissionierung eines Belegs
(z. B. Auftragsbestätigung)

- Anzeige der Belege auf dem mobilen Gerät
- Erfassung der Liefermenge durch Eingabe oder Scan von Barcodes
- Überwachung der korrekten Artikel und Mengen durch den Einsatz von Barcodes
- Erfassen von Ersatzartikeln
- Prüfung und Freigabe des Belegs
- Abruf des Belegs in einen Folgebeleg (z.B. Lieferschein)

WARENEINGANG

Wareneingang zu Bestellungen

- Auswahl der Anlieferung aus den offenen Bestellungen bei den Lieferanten
- Erfassung der Liefermenge durch Scan oder Eingabe
- Abruf des Belegs in einen Folgebeleg (Wareneingang)

BELEGERFASSUNG

- Auswahl von Kunde/Lieferant, Lager, Kostenstelle und Kostenträger
- Unterstützung der benutzerdefinierten Felder der Verkaufs- und Einkaufsbelege
- Unterstützung mehrerer Erfassungsprofile mit flexiblen Vorbesetzungen der Feldinhalte sowie individuelle Konfiguration von optionalen Feldern und Pflichtfeldern
- Scan oder Eingabe der Artikelpositionen
- Bereitstellung des Belegs in der HS Auftragsbearbeitung

LAGERBEWEGUNGEN

- Erfassung von Einlagerungen, Auslagerungen und Umlagerungen
- Erfassung des Artikels und der Menge durch Scan oder Eingabe
- Anzeige des Lagerbestands eines Artikels oder Lagers

ETIKETTENDRUCK

- Unterstützung mehrerer Drucklayouts (Labels) und Drucker
- Auswahl des Labels und Druckers am mobilen Gerät
- Start des Druckvorgangs am mobilen Gerät

INVENTUR

- Anzeige der Lager und Artikel der aktuellen Inventur
- Erfassung der Menge eines Artikels durch Scan oder Eingabe
- Bereitstellung der erfassten Menge als Zählmenge in der geöffneten Inventur

MATERIALENTNAHMEN ZUR FERTIGUNG

- Anzeige der Fertigungsaufträge auf dem mobilen Gerät
- Erfassung der Material-Entnahmemenge durch Eingabe oder Scan von Barcodes
- Überwachung der korrekten Artikel und Mengen durch den Einsatz von Barcodes
- Prüfung und Freigabe des Belegs
- Bereitstellung des Belegs in der HS Auftragsbearbeitung

DIE VORAUSSETZUNGEN

Damit die Digitalisierung Ihrer Lagerprozesse gelingt, sind folgende Voraussetzungen nötig:

- ✓ Einsatz der HS Auftragsbearbeitung sowie Lagerprozesse, die sich mit der HS Auftragsbearbeitung abbilden lassen
- ✓ optimalerweise ein bereits bestehender (papiergetriebener) Prozess
- ✓ Artikel mit Barcodes (nicht zwingend erforderlich)
- ✓ WLAN-Abdeckung oder Mobilfunk im Lager

Bei Interesse oder Fragen melden Sie sich gern bei uns.
Mehr Informationen und Kontaktmöglichkeiten finden Sie unter www.xtero.de

